

ROYAUME DE BELGIQUE 65 4 4 2 7

N° 654.427



Classification internationale :

Brevet mis en lecture le :

- 1 - 2 - 1965

MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES  
ET DE L'ÉNERGIE

## BREVET D'INVENTION

Le Ministre des Affaires Economiques et de l'Energie,

*Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;*

*Vu la Convention d'Union pour la Protection de la Propriété Industrielle ;*

*Vu le procès-verbal dressé le 15 octobre 1964 à 15 h. 05*

*au Service de la Propriété industrielle ;*

### ARRÊTE :

Article 1. — Il est délivré à la Sté dite: E. HORN KUNSTSTOFF GmbH.  
Kelterplatz 2, Grossheppach (Krs. Waiblingen) Allemagne,  
repr. par MM. J. Gevers & Cie à Bruxelles,

un brevet d'invention pour : Enveloppe pour pots de fleurs,

qu'elle déclare avoir fait l'objet d'une demande de brevet  
déposée en Allemagne (République Fédérale) le 16 septembre  
1964.

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et  
périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit  
de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention  
(mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui  
de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 30 octobre 1964.

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

Le Directeur Général,

654427

MEMOIRE DESCRIPTIF

déposé à l'appui d'une demande de

BREVET D'INVENTION

au nom de la société dite :

E. Horn Kunststoff GmbH

pour :

"Enveloppe pour pots de fleurs".

Priorité d'une demande de brevet en République Fédérale allemande,  
déposée le 16 septembre 1964.

---

L'invention concerne une enveloppe pour pots de fleurs,  
constitué d'un tuyau évasé en matière transparente, dont l'ex-  
trémité la plus étroite est adaptable à un pot de fleurs.

Des enveloppes connues pour la vente et l'expédition  
de fleurs coupées et de pots de fleurs sont constituées par un  
tuyau ouvert aux deux extrémités, fait d'une feuille transparente  
et imperméable, qui va en s'élargissant d'une extrémité à l'autre;

La feuille est en polypropylène ou analogue. Le tuyau est formé à partir de découpes trapézoïdales reliées par soudure. Plusieurs enveloppes d'une même taille sont livrées enfilées les unes dans les autres. Pour l'emballage rapide de fleurs coupées et de pots de fleurs, on utilise un support dans lequel on dispose en forme de cône les enveloppes enfilées les unes dans les autres. Pour l'emballage d'un pot de fleurs, on place le pot de fleurs sur un socle du support, on tire vers le haut l'enveloppe à l'intérieur de laquelle le pot de fleurs se trouve recouvert, et l'on ferme l'extrémité supérieure de l'enveloppe, ou bien on la laisse ouverte.

Il est gênant qu'un pot à fleurs présente des taches inaltérables ou difficilement effaçables, des débris ou autres défauts, qui, généralement, doivent être cachés par une manchette de papier crêpé. L'emploi de ces manchettes est très onéreux.

On utilise aussi des cache-pots en matière plastique ou analogue, qui sont cependant relativement chers et qui sont indépendants de l'emballage. De plus, il faut spécialement disposer le pot de fleurs dans le cache-pot.

L'invention réalise une manchette applicable ensemble avec l'enveloppe. L'invention consiste en ce que, dans la zone de l'extrémité étroite du tuyau est adjointe, pour l'enveloppement du pot de fleurs, une manchette également évasée, correspondant à la hauteur du pot de fleurs, à emballer, tendant à s'ouvrir en rond au moins à son bord le plus large.

La manchette, située à l'intérieur de l'enveloppe, est, lors de l'emballage du pot de fleurs, enfilée de bas en haut sur le pot de fleurs, simultanément avec l'enveloppe, c'est-à-dire en une seule et même opération qui consiste à tirer vers le haut sur l'enveloppe seul ment.

Les manchettes peuvent être réalisées à partir d'une mince feuille à laquelle on applique un renfort de bordure circulaire tendant à s'ouvrir, ou qui présente elle-même une

rigidité suffisante.

Pour l'utilisation de ces manchettes, on peut conserver la forme de livraison des enveloppes enfilées les unes dans les autres, de sorte que, vue de l'extérieur vers l'intérieur, une manchette fait suite à chaque enveloppe. Pour l'emballage du pot de fleurs par le soulèvement de l'enveloppe, la manchette ne peut pas tomber de sa partie inférieure, ou bien s'échapper de l'enveloppe ouverte à sa partie inférieure.

Les manchettes peuvent être décorées, en particulier à leur bord supérieur.

Dans une forme d'exécution avantageuse, la manchette fermée à sa périphérie est constituée d'une feuille relativement peu forte, qui, de par sa rigidité propre tend à prendre une forme tronconique. Le chlorure de polyvinyle dur, le carton peu épais et de préférence imperméabilisé sont, entre autres, des matériaux qui conviennent à cet effet.

La manchette est facile à fabriquer, si elle est constituée d'une bande de forme arquée, de rigidité suffisante, dont les deux extrémités sont reliées l'une à l'autre, en particulier par soudage.

La manchette peut, par sa décoration ou sa coloration ou les deux, soustraire à la vue, au moins partiellement, la surface extérieure du pot de fleurs, de manière à ne pas offrir à la vue un vilain aspect de la surface du pot.

Une forme d'exécution de l'invention est représentée au dessin annexé, dont la figure unique représente un pot de fleurs emballé dans une enveloppe avec manchette.

Dans un pot 1 se trouve une plante 2. Le pot 1 est entouré jusqu'au dessus de son bord supérieur d'une manchette 3 fabriqué à partir d'une bande arquée de polyvinyle dur, de carton imperméabilisé ou analogue, dont les extrémités ont été réunies par une soudure 4. A l'extrémité supérieure de la manchette on a figuré une décoration 5, qui peut s'étendre sur

toute la surface extérieure de la manchette.

Pour que le pot 1 puisse être caché à la vue par la manchette 2, celle-ci peut être rendue opaque par une coloration appropriée ou bien par des décorations supprimant au moins partiellement sa transparence.

L'extrémité inférieure de la manchette 3 coïncide approximativement avec le bord inférieur du pot. En raison de sa propre rigidité, la manchette tend à prendre une forme tronconique laquelle est choisie de manière que le pot puisse être enfilé dans la manchette sans que son bord supérieur, le plus large, heurte cette dernière.

La manchette 3 et la plante 2 sont entourées d'une enveloppe 6, constituée d'un tuyau ouvert à ces deux extrémités formé d'une feuille transparente imperméable, et qui va en s'élargissant de son extrémité inférieure vers son extrémité supérieure. L'enveloppe est fabriquée à partir d'une découpe trapézoïdale dont les bords 7 sont réunis par une soudure par points. L'enveloppe 6 peut être fermée à sa partie supérieure par des agrafes ou analogue. Le matériau dont elle est constitué est imperméable, résistant au froid et à la chaleur, et difficilement déchirable, comme par exemple le polypropylène, le polyéthylène et similaires.

Un certain nombre d'enveloppes 6 et de manchettes 3 sont disposées sur un stand de vente de manière que les enveloppes et les manchettes prennent une forme tronconique et que, vu de l'extérieur vers l'intérieur, une manchette fasse suite à une enveloppe. Du milieu de ce stand s'élève, à travers les enveloppes et les manchettes, une barre supportant un socle sur lequel on installe le pot de fleurs 1. Pour l'emballage de celui-ci et de la plante qu'il contient, on tire vers le haut l'enveloppe 6 située sous lui sur le stand de vente, laquelle entraîne avec elle la manchette 3 qu'elle contient. L'enveloppe 6 est soulevée jusqu'à ce que la manchette 3 s'applique bien

fermé à la demande. Après fermeture de l'enveloppe 6, l'emballage du pot 1 et de la plante 2 qu'il contient est terminé. On a donc évité d'avoir à disposer spécialement la manchette 3 contenue dans l'enveloppe 6. Comme la manchette 3 est simplement posée dans l'enveloppe 6, cette dernière peut être retirée sans la manchette, laquelle reste autour du pot pour en couvrir la surface extérieure de vilain aspect.

RESUME

L'invention concerne une enveloppe pour pots de fleurs, constituée d'un tuyau évasé en matière transparente, dont l'extrémité la plus étroite est adaptable à un pot de fleurs, caractérisée notamment par les principaux points suivants considérés isolément ou suivant toute combinaison possible ;

1°/ Dans la zone de l'extrémité<sup>ment</sup> étroite du tuyau est adjointe, pour l'enveloppe/du pot de fleurs, une manchette également évasée, correspondant à la hauteur du pot de fleurs à emballer, tendant à s'ouvrir en rond au moins à son bord le plus large.

2°/ La manchette, fermée à sa périphérie, est constituée d'une feuille relativement peu forte, qui, de par sa rigidité propre tend à prendre une forme tronconique.

3°/ La manchette est constituée d'une bande de forme arquée, de rigidité suffisante, dont les deux extrémités sont reliées l'une à l'autre, en particulier par soudage.

4°/ La manchette cache au moins partiellement à la vue la surface extérieure du pot de fleurs, par sa coloration, sa décoration, ou les deux.

BRUXELLES, le 15 octobre 1964

P.<sup>re</sup> de la Société de E. Horn Kunststoff GmbH.  
P.<sup>re</sup> de J. GEVERS & C<sup>e</sup>

Pl. unique

A line drawing of a plant in a container. The plant has a central stem with several large, ovate leaves. The leaves are detailed with veins. The plant is growing out of a small, cylindrical container filled with a granular substrate. A dashed line indicates the bottom of this container. The entire assembly is housed within a larger, wider container. Numbered labels point to various parts: 1 points to the granular substrate; 2 points to a leaf; 3 points to the stem; 4 points to the dashed bottom line of the inner container; 5 points to the side of the inner container; 6 points to the side of the outer container; and 7 points to the top rim of the outer container.

P.P. d la société dite : E. Horn Kunststoff GmbH.

P. P<sup>re</sup> de J. GEVERS & C<sup>ie</sup>

**KINGDOM OF BELGIUM 654427**

International classification:

Patent presented for reading on: February 1, 1965

No. 654,427

**MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS AND ENERGY****PATENT**

The Minister of Economic Affairs and Energy,

In light of the Patent Act of May 24, 1854;

In light of the Union Treaty for the Protection of Industrial Property;

In light of the Hearing held October 15, 1964 at 3:05 p.m.

At the Offices of Industrial Property:

**DECREES:**

Section 1. - The company called: **E. HORN KUNSTSTOFF GmbH**, Kelterplatz 2, Grossheppach (District of Waiblingen) Germany, represented by Messrs. J. Gevers & Cie in Brussels, is granted

a patent for: **Covering for flower pots**, which it states was the object of a patent application filed in German (Federal Republic) on September 16, 1964.

Section 2. - *This patent is granted thereto without prior examination, at its risk, without any guarantee either of the reality, novelty, or merit of the invention, or of the correctness of the description, and without prejudice to the rights of third parties.*

*One of the copies of the specification of the invention and possibly of drawings, signed by the interested party and filed to support its patent application, shall remain attached to the present decree.*

Brussels, October 30, 1964

**BY SPECIAL DELEGATION:**

The General Director

[signature]



JUN

4. 1998 3:59PM

LADAS & PARRY L. A.

NO. 5664 P. 3

644427

DESCRIPTIVE MEMO  
filed in support of a  
PATENT APPLICATION  
in the name of the company called:  
E. Horn Kunststoff GmbH  
for:

"Covering for Flower Pots"

Priority of a patent application in the Federal Republic of Germany,  
filed on September 16, 1964.

---

The invention concerns a covering for flower pots, comprising a flared tube made of a transparent material, whose narrower end is suited to fit a flower pot.

Known coverings for the sale and shipping of cut flowers and pots of flowers comprise a tube open at both ends, made of a transparent, impermeable sheet, which becomes wider from one end toward the other.

- 2 -

The sheet is made of polypropylene or the like. The tube is formed starting from trapezoidal cuttings joined by fusing. A plurality of coverings of the same size are delivered slipped inside each other. For quick wrapping of cut flowers and flower pots, a support in which the coverings slipped inside each other are placed in the form of a cone. To wrap a flower pot, the flower pot is placed on a shelf of the support, the covering, inside which the flower pot is covered, is pulled upward, and the top end of the covering is closed, or even left open.

It is undesirable that a flower pot have blemishes which are unchangeable or difficult to remove, debris or other defects, which usually must be hidden by a sleeve of crinkled paper. The use of these sleeves is very bothersome.

Also used are flower pot covers made of plastic or similar material which are, however, relatively expensive and which are independent of the wrapping. Moreover, it is necessary to specifically place the flower pot in the flower pot cover.

The invention implements a sleeve which may be applied as a unit with the covering. The invention consists in that in the region of the narrow end of the tube, a likewise flared sleeve corresponding to the height of the flower pot to be wrapped and which tends to open in a circle at least on its widest edge, is added, to cover the flower pot.

The sleeve, located inside the covering, is, at the time of the wrapping of the flower pot, slipped from the bottom to the top onto the flower pot, simultaneously with the covering, i.e., in one and the same single operation which consists in pulling upward on the covering alone.

The sleeves may be made from a thin sheet to which a circular border reinforcement is applied which tends to open, or which itself has adequate rigidity.

- 3 -

For the use of these sleeves, it is possible to retain the form of delivery of the coverings slipped inside each other, such that, viewed from the outside toward the inside, a sleeve follows each covering. To wrap a flower pot by raising the covering, the sleeve cannot fall from its bottom portion, or even escape from the covering open at the bottom.

The sleeves may be decorated, in particular on their upper edge.

In an advantageous embodiment, the sleeve closed at its edge is made up of a relatively thin sheet which, due to its inherent rigidity, tends to assume the shape of a truncated cone. Hard polyvinyl chloride and thin, preferably impermeable cardboard, are among materials which are suitable for this purpose.

The sleeve is easy to manufacture if it is made of a curved strip with sufficient rigidity, whose two ends are joined to each other, in particular by fusing.

The sleeve may, by its decoration or coloration or by both, keep the exterior surface of the flower pot from view, at least partially, so as not to permit seeing an ugly view of the surface of the pot.

One embodiment of the invention is depicted in the accompanying drawing, the single figure of which depicts a flower pot wrapped in a covering with a sleeve.

There is a plant 2 in the pot 1. The pot 1 is surrounded up to above its upper edge by a sleeve 3 produced from a curved strip of hard polyvinyl, of impermeable cardboard, or the like, the ends of which have been joined by a fused weld 4. At the top end of the sleeve, a decoration 5 has been placed, which may extend

- 4 -

over the entire surface of the sleeve.

In order for the pot 1 to be hidden from view by the sleeve 2, this sleeve may be made opaque by means of appropriate coloration or even by means of decorations at least partially doing away with its transparency.

The bottom end of the sleeve 3 coincides approximately with the bottom edge of the pot. Because of its inherent rigidity, the sleeve tends to assume a truncated cone shape, which is selected such that the pot may be slipped into the sleeve without its upper edge, the wider edge, bumping into the pot.

The sleeve 3 and the plant 2 are surrounded by a covering 6, comprising a tube open at both its ends, made of a transparent, impermeable sheet, and which becomes wider from its bottom end toward its upper end. The covering is produced starting from trapezoidal cutting whose edges 7 are joined by point fusing. The covering 6 may be closed at its top by staples or the like. The material of which it is made is impermeable, cold- and heat-resistant, and difficult to tear, such as, polypropylene, polyethylene, and the like.

A certain number of coverings 6 and sleeves 3 are placed on a sales stand such that the coverings and the sleeves assume the shape of a truncated cone and that, viewed from the outside to the inside, a sleeve follows a covering. From the center of the stand, passing through the coverings and the sleeves, rises a bar supporting a base on which the flower pot 1 is placed. To wrap this flower pot and the plant it contains, the covering 6 located under it on the sales stand is pulled upward, which covering pulls along with it the sleeve 3 which it contains. The covering 6 is raised until the sleeve 3 is well applied against the pot 1, and

- 5 -

until the top of the covering 6 can be closed, if desired. After closing the covering 6, the wrapping of the pot 1 and the plant 2 which it contains is complete. It was thus possible to avoid having to specifically position the sleeve 3 which was contained in the covering 6. Since the sleeve 3 is simply placed inside the covering 6, the latter may be removed without the sleeve, which remains around the pot to cover the ugly appearance of its outside surface.

#### SUMMARY

The invention concerns a covering for flower pots, comprising a flared tube made of a transparent material, whose narrower end is suited to fit a flower pot, characterized primarily by the following major points, considered in isolation or in any possible combination thereof:

1. Within the region of the narrow end of the tube, a sleeve, likewise flared and corresponding to the height of the flower pot to be wrapped and tending to open in a circle at least at its wider edge is added to cover the flower pot.
2. The sleeve, closed at its edge, is made of a relatively thin sheet, which, because of its inherent rigidity, tends to assume the shape of a truncated cone.
3. The sleeve is made of a curved strip, of adequate rigidity, of which the two ends are joined to each other, in particular by fusing.
4. The sleeve at least partially hides from view the outside surface of the flower pot, by its coloration, its decoration, or by both.

BRUSSELS, October 15, 1964

by the Company called E. Horn Kunststoff GmbH.

By J. Gevers & Cie.

[signature]

Company called E. Horn Kunststoff GmbH.

Single page of drawings

BRUSSELS, October 15, 1964

by the Company called E. Horn Kunststoff GmbH.

By J. Gevers & Cie.

[signature]